



 EDLA certifié par Google

 Android 13

 55" | 65" | 75" | 86"

Principales fonctionnalités :

- Jusqu'à 40 points tactiles
- Interface utilisateur 4K UHD
- Réseau de microphones intégrés
- 2 enceintes de 20 W*
- Connexion par NFC et code QR
- Verre zero-bonded*
- Télécommande
- Capteur de lumière ambiante
- Double USB C 3.2 (65 W, 27 W),
- Prise en charge Wi-Fi 6E et points d'accès
- Bluetooth 5.2
- Conformité aux normes ENERGY STAR et Ecodesign

Inclus :

- SMART Notebook
- SMART Ink
- Partage d'écran SMART Mirror
- SMART Remote Management†
- Garantie SMART Assure‡

* Les enceintes 20 W et le verre zero-bonded ne sont pas disponibles sur le modèle 55"

#WeAreSMART

#ConnectionsThatMatter

Implication élevée

Conçue pour vous faciliter la vie et stimuler la participation des élèves, la série SMART Board®MX favorise l'implication des élèves et permet aux enseignants de gagner du temps tout en simplifiant la gestion informatique.

Libérer de l'espace :

Plus d'élèves, plus d'idées, plus d'inspiration

Seul SMART offre une véritable interactivité multi-utilisateurs. Les élèves peuvent écrire, effacer, toucher et utiliser les éléments à manipuler numériques en même temps sans interférer avec le travail des autres.

Un investissement conçu pour durer

Économisez de l'argent pour les années à venir. La série MX, à l'épreuve du temps, est conçue pour évoluer en même temps que votre salle de classe grâce à des mises à jour OTA (over-the-air) et à des mises à niveau basées sur OPS.

Gérez et prenez en charge des groupes d'écrans sans effort grâce au logiciel SMART Remote Management inclus.

Ouverture de session sécurisée pour plusieurs utilisateurs

Les enseignants gagnent du temps en accédant rapidement à leur propre espace de stockage sur le cloud, à leurs fichiers, à leurs applications et bien plus encore. Identifiez-vous facilement à l'aide d'un code QR, d'un lien web ou d'une carte NFC.

[smarttech.com](https://www.smarttech.com)

SMART®